冷链自动温控系统采购需求文件

说明

1、供应商应根据自身实际情况响应采购需求文件中的各项需求。

2、商务条款评审中允许负偏离的条款数为 0 项。

技术需求评审中允许负偏离的条款数为 0 项。

|  |
| --- |
| **一、项目要求及技术需求** |
| **序号** | **项目** | **项目要求及技术需求** | **预算单价（元）** |
| 1 | 冷链自动温控系统 | 1、运用物联网WSN技术，采用4G全网通+无线WIFI双通讯制式设计。2、温湿度传感器采用高精度传感器，一个智慧冷链记录仪终端包含内置环境温湿度监测，可外置接入一路超低温、两路普通温湿度传感器。3、温度测量范围：（-200～100）℃，湿度测量范围（0～100）%RH4、温度测量精度：±0.2℃，湿度测量精度：±2%RH。5、采用不小于2英寸TFT彩色显示屏。可同时显示实时温湿度数据，温湿度超标，显示数字红色提醒；屏幕显示内容：通道信息、传感器温湿度值、环境温湿度值、日期、时间、4G和WIFI无线通讯信号质量、锂电池电量、报警开关状态、报警状态、服务器连接状态、外部电源连接状态、各通道上下限阈值、硬件版本号、固件版本号、终端IMEI码。6、终端自带内置大容量Flash存储芯片，储存数据≥80000组；7、本地温湿度数据实时传输至云平台，当通讯断开连接支持断点记录，待通讯恢复后自动断点补传数据，确保数据的完整性，也可通过软件直接读取终端数据，供监管部门督查，确保数据不断链。8、供电电源：高容量可充电锂电池+充电电源接口；采用≥4000mAH可充电锂电池供电，寿命≥3年。断电仍可持续工作≥2天，当外部电源断电时能够正常记录数据、并发送断电报警信息，及时通知用户采取措施处理，保障药品的安全，确保数据不断链。9、报警具备温度超标报警、湿度超标报警、传感器异常报警、电池低电量报警、外部电源断开报警。报警方式：声光报警、短信报警、微信小程序推送、电话语音报警；1. 内置基站（LBS）定位系统，达到精确定位，实现位置查看。

11、质保1年12、无年费和续期年费13、短信费用≤0.1元/条14、包含安装调试 | 5600 |

**二、商务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 售后服务要求 | 1、产品报价包括货物的所有费用，包括采购、运输、劳务、管理、利润、税金、保险、协调、培训、售后服务、配送产品、安装以及所有的不定因素的风险等；2、如确定有质量问题，按照正常程序退换货。 |
| 交货时间及地点 | 1、交货时间：合同签订生效后，按需求量，按时、按要求送货至指定地点并负责卸货安装。不接受物流或者快递送货，发物流或者快递的需供应商自己来接货，送货到指定地点并负责卸货安装。2、交货地点：采购人指定地点。 |
| 付款条件 | 货物验收合格后，成交人按执行金额开具有效等额发票交采购人，采购人60天内通过转账方式支付货款给成交人。 |